

Sauglanzen mit integriertem Niveaugeber

FÜR HÖCHSTE INDIVIDUALITÄT

Sauglanzen dienen der Entnahme von Flüssigkeiten aus Behältern, Tanks, Kanistern und Gebinden. Sie bestehen aus einem kompakten Schwimmerschalter mit separat geführter Saugleitung.

Mit bis zu 3 Schaltpunkten kann eine direkte oder indirekte Steuerung von Pumpen und Magnetventilen zum Entleeren oder Befüllen, sowie eine Signalisierung realisiert werden.

Optional erhältliche Rückschlagventile verhindern den Rückfluss der angesaugten Flüssigkeit.

Anforderungen an Material, Anschluss, Befestigung und Funktion können kunden- und anwendungsspezifisch umgesetzt werden.

Typ SL100



Typ SL110



Typ SL120



Typ SL130



Typ SL200



Typ SL210



Typ SL220



Typ SL400



Typ SL410



Typ SL420



ANWENDUNGSBEREICHE:

- ▶ Dosiertechnik
- ▶ Behälterbau
- ▶ Chemietechnik
- ▶ Schwimmbadtechnik
- ▶ Drucktechnik
- ▶ Reinigungsanlagen